

稼働分析・停止ロス削減ツール



カドウライザーはスマートファクトリーのはじめの一歩にベストなソリューションです。

● ● ●
こんな**お困り**ごとを解決できます

IT専門知識がない



EXCEL活用で
専門知識不要

カイゼン活動に
役立てたい



稼働率・停止ロスを
可視化し
ボトルネックを見つけます

低予算で
スモールスタートしたい

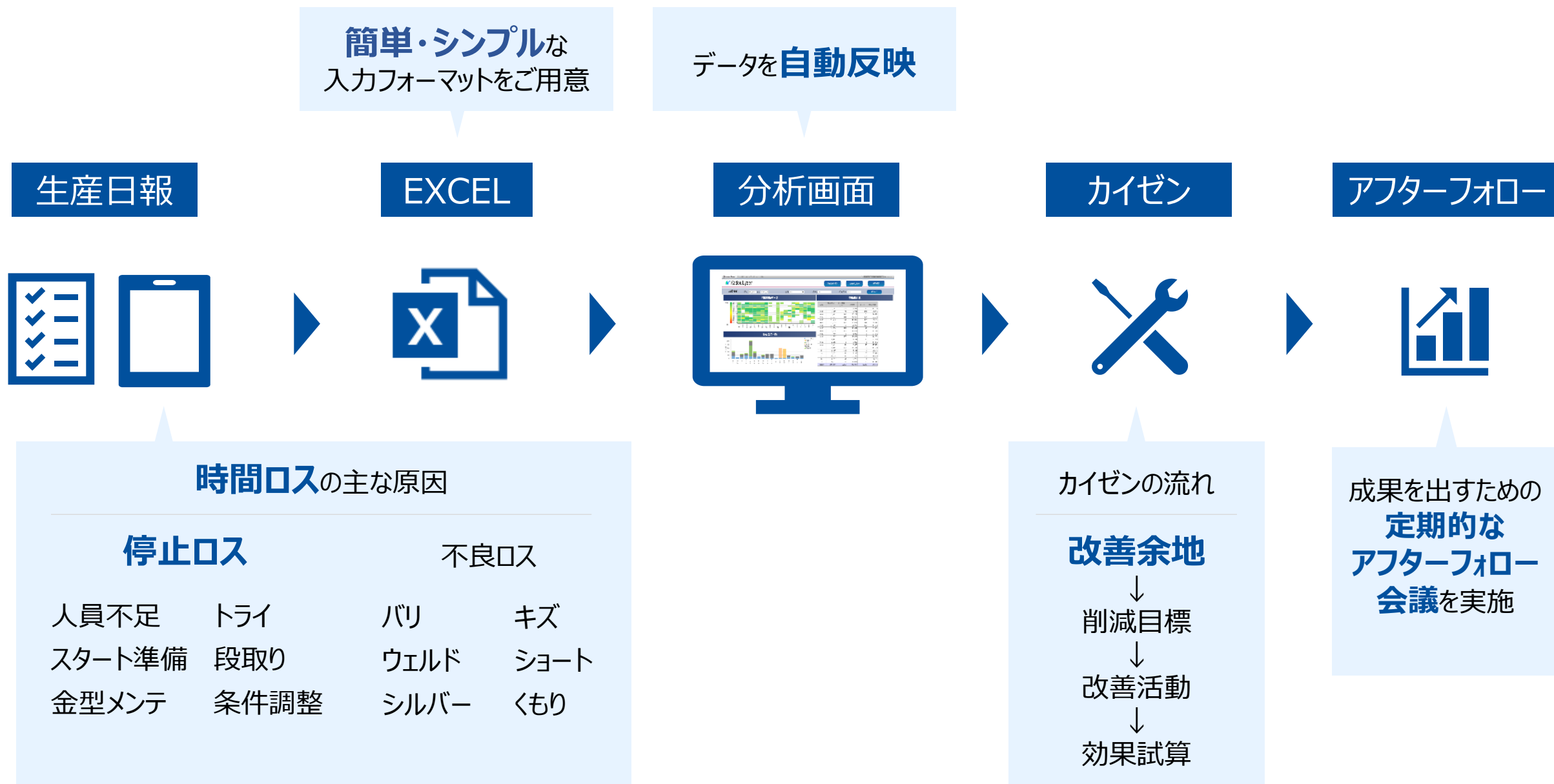


~~3桁万円~~
初期40万円
月額3万円

費用対効果を見てから
購入を判断したい



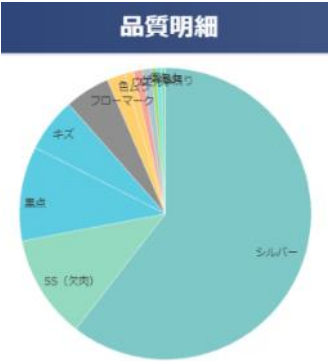
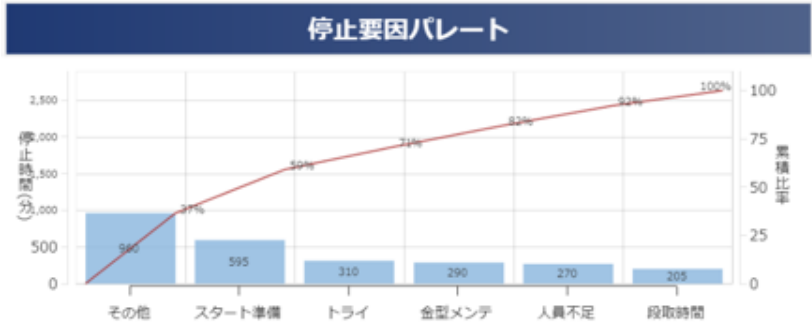
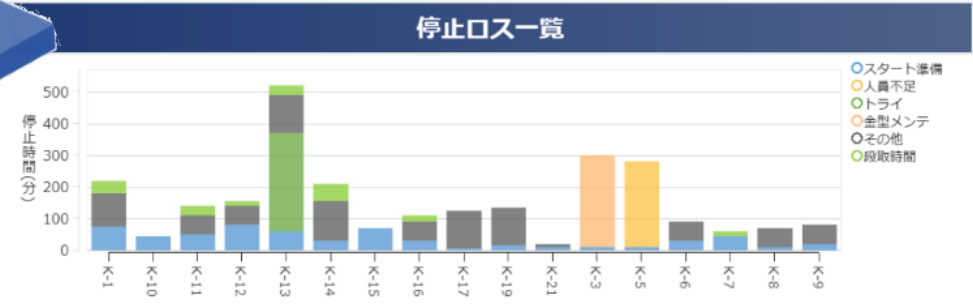
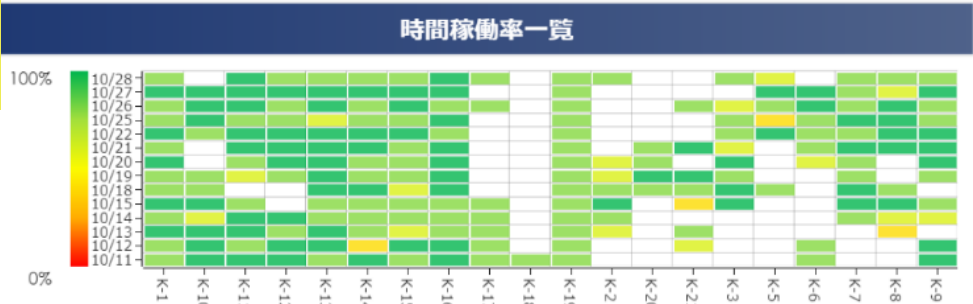
2カ月無償利用で
費用対効果を
算出します



✕ 記録が目的となり活用できていない

○ 日報をお金を生む改善の種に

生産日報											
2020年 3月23 日			所属 一課		記入者 山口 徹			日勤・夜勤			
機械番号 k-1			品番 8201-322PT		サイクルタイム 基準 36 秒			実績 36.15 秒			
作業区分 半自動 ・ 自動 ・ 全自動					作業時間 8 : 30 ~ 17 : 30						
生産実績											
担当者	ショット数	取り数	予定数	生産数	不良数	シルバー	カス	ショート	ウェルド	異物	くもり
山口	780	2		1560	45	10	10	25			
停止											
停止時刻		再開時刻		停止要因		担当者		備考			
8 : 30 ~ 8 : 40				A		山口					
12 : 00 ~ 12 : 45				N		山口					
17 : 15 ~ 17 : 30				B		山口					
: ~ :											
: ~ :											
: ~ :											
: ~ :											
: ~ :											
: ~ :											
: ~ :											
: ~ :											
: ~ :											
: ~ :											
停止要因項目											
A. スタート準備 B. 型替え C. 色替え D. キャビ替え E. 条件出し F. 乾燥待ち G. 昇温待ち H. 機械故障											
I. 金型故障 J. 材料待ち K. 生産調整 L. ミーティング M. 人員不足 N. 休憩 O. 計画停止 P. その他											



設備一覧ボード

日付や設備、品番ごとに稼働率、停止時間を分析することができます。



設備詳細ボード

日付や設備、品番ごとに停止ロス要因や不良ロスを詳細に分析することができます。



PCデモ画面で詳しくご説明します。

設備総合効率ボード

設備の稼働や性能、製品の品質の高低を分析、比較することができます。



効果検証ボード

金額で効果試算を算出し改善を後押しします。



PCデモ画面で詳しくご説明します。

神戸化成工業株式会社

従業員数：80名

主な生産品目：プラスチック成形品



課題背景

- 日報は生産実績集計とトレーサビリティを主な目的として、**手書き**で記録し、PCで生産管理システムに手入力している。
- 日報には**カイゼンのための情報**が多く含まれているが、**有効利用**できていなかった。
- 設備の稼働を**分析**したいが集計とグラフ作成に**手間がかかる**。



目指したこと



紙の生産日報をなくす



稼働分析ツールで今まで以上にカイゼンを推し進める



スマート工場化でレガシーシステムから脱却する



重複しているシステムへの手入力作業をなくす

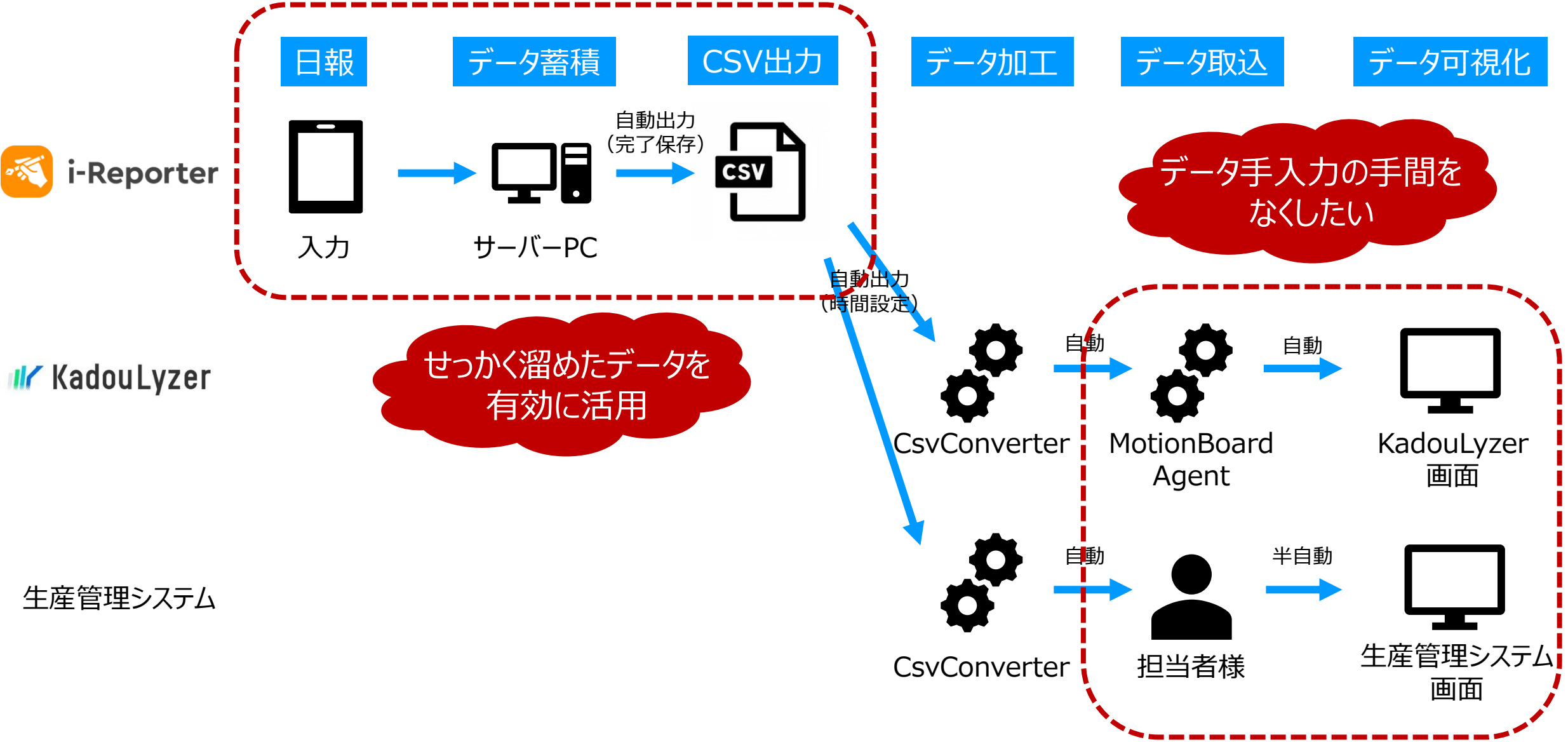


実現する体制づくりを作り上げていく

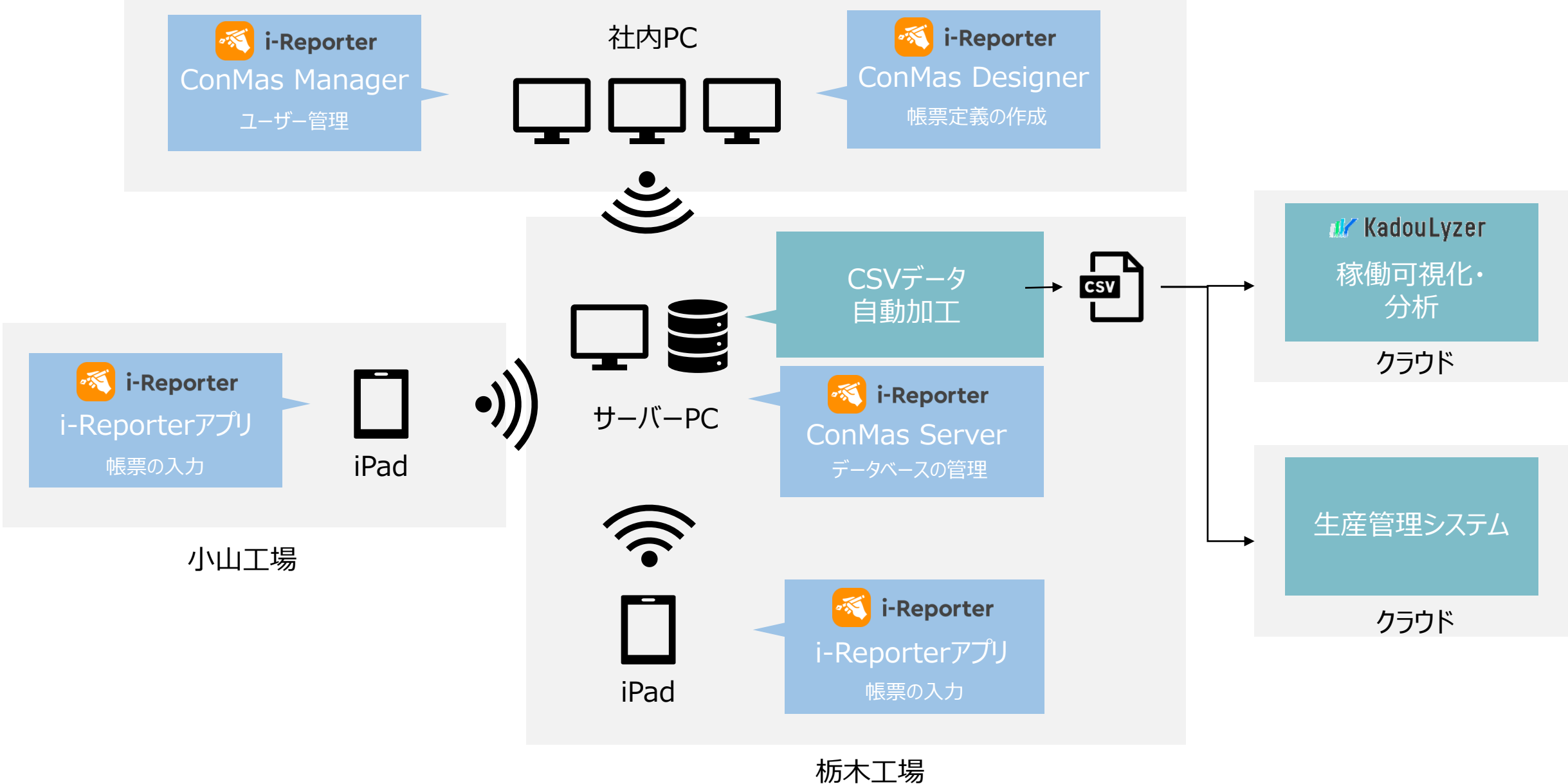


労働者不足や働き方改革といった課題をクリアする

データの流れ



システム構成



それぞれのフェーズにおける役割

レベル 1

有益な情報を見極めて収集して状態見える化し、
得られた気づきを知見・ノウハウとして蓄積できる

(データの収集・蓄積)

レベル 2

膨大な情報を分析・学習し、目的に寄与する
因子の抽出や、事象のモデル化・将来予測ができる

(データによる分析・予測)

01

日報記入

データの収集

02

EXCEL・
システム入力

データの蓄積

03

会議資料・
分析資料

04

会議

05

改善アクション

06

効果検証

データの分析



i-Reporter



KadouLyzer

効果検証

即効性のあるもの

紙日報



52枚／日
段ボール4箱／年
10年分40箱保管



0枚

6万円／年

手入力



1h／日
250h／年
2800円／h



250時間／年

長期的に効果が出てくるもの

停止ロス



停止時間削減
約15分／台



20%削減
改善活動

リテラシー

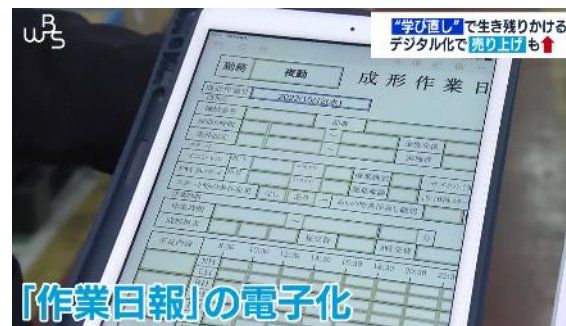


IT活用できる人材
リスティング

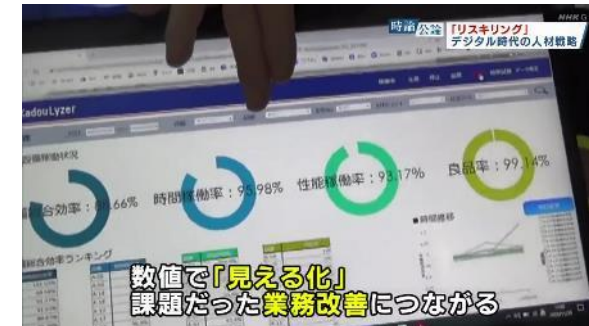
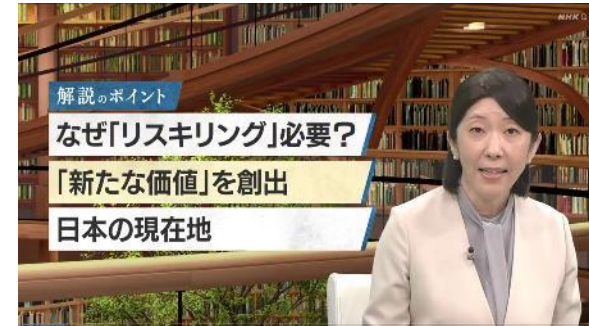


スキル・知識
獲得

10/17放送
ワールドビジネスサテライト／テレビ東京



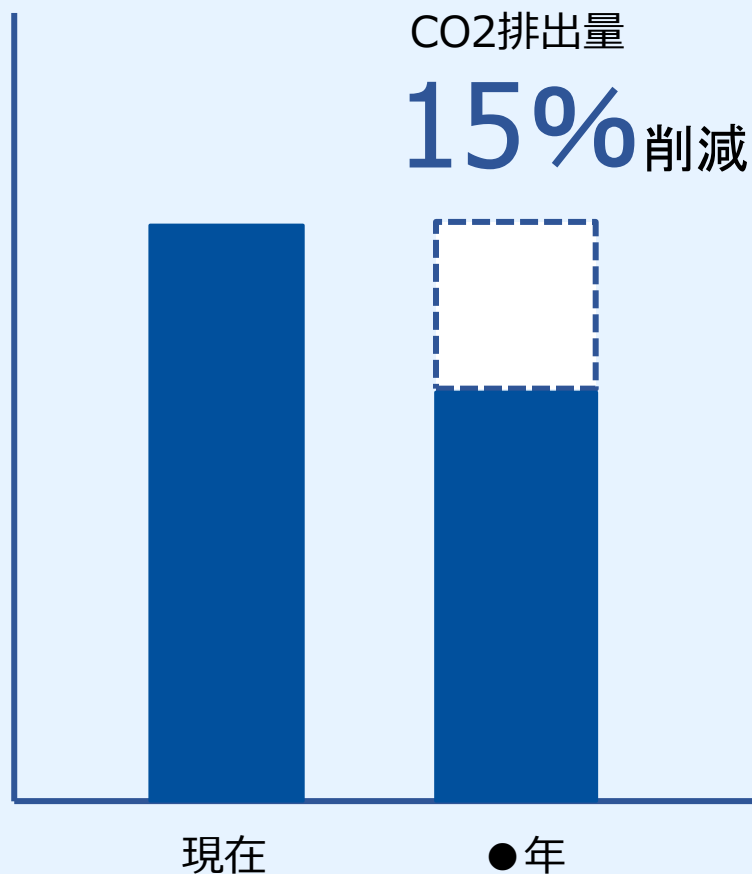
12/5放送
時論公論／NHK



カドライザーの活用はCO2排出量の削減に効果を発揮します。

自動車部品メーカー様の
カーボンニュートラル方針例

CO2排出量
15%削減



01
把握

ソフトウェア



zeroboard

- ・ SCOPE1～3まで対応
- ・ 原単位、プロトコルから自動計算

その他

EXCEL

コンサル

02
削減

材料

- ・ ランナーのリグラインド
- ・ リサイクル材の活用
- ・ スクラップの削減
- ・ 材料代替

成形



KadouLyzer

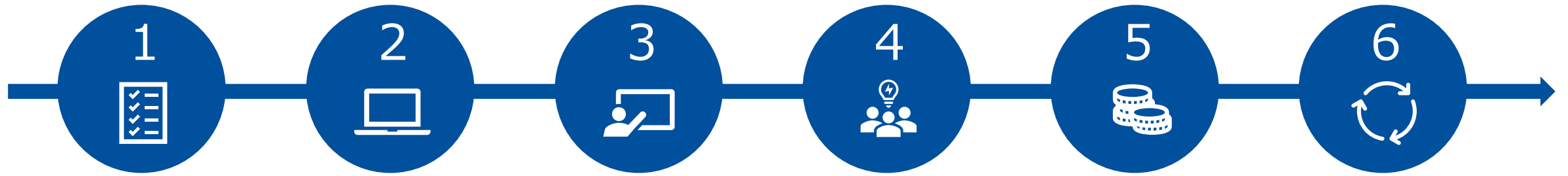
- ・ サイクルタイムの改善
- ・ 段取り時間の削減

その他

輸送・梱包

再エネ

導入の流れ



1 日報の確認

- 日報の確認、変更点
- 必要に応じて日報を改変

2 運用フローの決定

- データの入出力について説明
- 入力担当者様、作業のペース

3 画面操作説明会

- データを画面に反映
- 実際の操作や分析について説明

4 分析ミーティング

- 改善余地を議論
- 改善の打ち手を議論

5 改善目標と効果の算出

- 「停止時間の10%を削減」といった削減目標を決める
- 賃率から費用対効果を算出

6 改善活動と検証

- 改善活動のPDCA
- 実施前後の比較

特別ご優待
2カ月無償ご利用

ぜひこの機会にカドウライザーで改善点を浮き彫りにしてみませんか？
合わせて費用対効果も試算いたします。

ご不明な点・ご質問等ございましたら、お気軽にご連絡ください。

担当

山口、矢口

メールアドレス

aisg@kitamura-chem.co.jp



北村化学産業株式会社

〒103-0022 東京都中央区日本橋室町4-1-21

TEL 03-5202-7161

URL https://www.kitamura-chem.co.jp/ai_iot/